



490

ประกาศ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก  
เรื่อง ยกเลิกแผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗

ตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ได้ประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ นั้น

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ขอยกเลิกแผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ (ลำดับที่ ๑๘) ประกาศเมื่อวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖ แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ (ลำดับที่ ๓ , ๔) ประกาศเมื่อวันที่ ๑๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ และ ประกาศเปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ ประกาศเมื่อวันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗ รายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาชัย)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

รายละเอียดแนบท้ายประกาศยกเลิกแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗  
องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก (E๖๗๐๔๐๐๑๕๔๒๒) ลงวันที่ ๑๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

| ลำดับ<br>ที่ | ชื่อโครงการ  | งบประมาณ<br>โครงการ<br>(บาท) | คาดว่าจะ<br>ประกาศจัดซื้อ<br>จัดจ้าง<br>(เดือน/ปี) | เหตุผลที่ยกเลิก  |
|--------------|--|------------------------------|--|--|
| ๑.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (สำนักปลัดฯ) จำนวน ๒ คัน<br>(๓๓๕/๐๒๐)                                  | ๑,๘๗๙,๒๐๐.๐๐                 | ๐๕/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |
| ๒.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (สำนักงานเลขานุการฯ)<br>จำนวน ๓ คัน (๓๓๖/๐๒๒)                          | ๒,๘๑๘,๘๐๐.๐๐                 | ๐๕/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |
| ๓.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองคลัง) จำนวน ๑ คัน<br>(๔๔๕/๐๐๔)                                     | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐                   | ๐๕/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |
| ๔.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองพัสดุฯ) จำนวน ๑ คัน<br>(๔๔๖/๐๐๘)                                   | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐                   | ๐๕/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |
| ๕.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองทรัพยากรฯ)<br>จำนวน ๒ คัน (๖๕๓/๐๐๔)                                | ๑,๘๗๙,๒๐๐.๐๐                 | ๐๕/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |
| ๖.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองการศึกษาฯ)<br>จำนวน ๑ คัน ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ<br>(๕๐๗/๐๐๕) | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐                   | ๐๔/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |

| ลำดับ<br>ที่ | ชื่อโครงการ   | งบประมาณ<br>โครงการ<br>(บาท) | คาดว่าจะ<br>ประกาศจัดซื้อ<br>จัดจ้าง<br>(เดือน/ปี) | เหตุผลที่ยกเลิก  |
|--------------|---|------------------------------|--|--|
| ๗.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองการศึกษา)<br>จำนวน ๑ คัน ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ<br>(๕๐๘/๐๐๘)                         | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐                   | ๐๔/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |
| ๘.           | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๕ คัน (กองการเจ้าหน้าที่,กองยุทธศาสตร์ฯ,กองสวัสดิการสังคม)<br>(๓๓๘/๐๒๖,๔๐๕/๐๑๐,๖๒๕/๐๐๓) | ๔,๖๙๘,๐๐๐.๐๐                 | ๐๔/๒๕๖๗  | เพื่อจะดำเนินการ<br>จัดซื้อจัดจ้าง ให้<br>เป็นวงเงินสัญญา<br>เช่าวงเงินเดียว<br>จำนวน ๑๕ คัน |



191

ประกาศ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก  
เรื่อง เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ กำหนดให้หน่วยงานของรัฐจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางและของหน่วยงานของรัฐตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด และให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศของหน่วยงานของรัฐ นั้น

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ขอประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ ตามเอกสารที่แนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาถย์)  
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗  
องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก (M๖๗๐๔๐๐๑๕๖๐๐) ลงวันที่ ๑๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

| ลำดับ<br>ที่ | รหัสแผนจัดซื้อจัด<br>จ้าง | ชื่อโครงการ  | งบประมาณ<br>โครงการ<br>(บาท) | คาดว่าจะ<br>ประกาศจัด<br>ซื้อจัดจ้าง<br>(เดือน/ปี) |
|--------------|---------------------------|--|------------------------------|--|
| ๑            | P๖๗๐๔๐๐๒๐๔๓๐              | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (จำนวน ๑๕ ) (สำนักปลัดฯ ๓๓๕/๐๒๐) (สำนักงานเลขานุการฯ ๓๓๖/๐๒๒) (กองคลัง ๔๔๕/๐๐๔) (กองพัสดุฯ ๔๔๖/๐๐๘) (กองทรัพยากรฯ ๖๕๓/๐๐๔) (กองการศึกษาฯ ๕๐๗/๐๐๕ , ๕๐๘/๐๐๘) (กองการเจ้าหน้าที่ ๓๓๘/๐๒๖) (กองยุทธศาสตร์ฯ ๔๐๕/๐๑๐) (กองสวัสดิการฯ ๖๒๕/๐๐๓) | ๑๔,๐๙๔,๐๐๐.๐๐                | ๐๕/๒๕๖๗  |