



459

ประกาศ องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก
เรื่อง เปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗

ตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ได้ประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ นั้น

องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก ขอเปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้าง รายละเอียดแนบท้าย
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายมนต์ชัย วิวัฒน์ธนาฒย์)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเปลี่ยนแปลงแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗
 องค์การบริหารส่วนจังหวัดพิษณุโลก (E๖๗๐๔๐๐๑๓๒๒๔) ลงวันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

| ลำดับ ที่ | เดิม | | | ใหม่ | | |
|--------------|---|------------------------------|--|---|------------------------------|--|
| | ชื่อโครงการ | งบประมาณ โครงการ (บาท) | คาดว่าจะ ประกาศจัด ซื้อจัดจ้าง (เดือน/ปี) | ชื่อโครงการ | งบประมาณ โครงการ (บาท) | คาดว่าจะ ประกาศจัด ซื้อจัดจ้าง (เดือน/ปี) |
| ๑. | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กอง ทรัพย์สินฯ) จำนวน ๒ คัน (๖๕๓/๐๐๔) | ๑,๘๗๙,๒๐๐.๐๐ | ๐๓/๒๕๖๗ | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กอง ทรัพย์สินฯ) จำนวน ๒ คัน (๖๕๓/๐๐๔) | ๑,๘๗๙,๒๐๐.๐๐ | ๐๕/๒๕๖๗ |
| ๒. | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (สำนักปลัดฯ) จำนวน ๒ คัน (๓๓๕/๐๒๐) | ๑,๘๗๙,๒๐๐.๐๐ | ๐๓/๒๕๖๗ | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (สำนักปลัดฯ) จำนวน ๒ คัน (๓๓๕/๐๒๐) | ๑,๘๗๙,๒๐๐.๐๐ | ๐๕/๒๕๖๗ |
| ๓. | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (สำนักงาน เลขานุการฯ) จำนวน ๓ คัน (๓๓๖/๐๒๒) | ๒,๘๑๘,๘๐๐.๐๐ | ๐๓/๒๕๖๗ | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (สำนักงาน เลขานุการฯ) จำนวน ๓ คัน (๓๓๖/๐๒๒) | ๒,๘๑๘,๘๐๐.๐๐ | ๐๕/๒๕๖๗ |
| ๔. | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองคลัง) จำนวน ๑ คัน (๔๔๕/๐๐๔) | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐ | ๐๓/๒๕๖๗ | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองคลัง) จำนวน ๑ คัน (๔๔๕/๐๐๔) | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐ | ๐๕/๒๕๖๗ |
| ๕. | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองพัสดุฯ) จำนวน ๑ คัน (๔๔๖/๐๐๘) | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐ | ๐๓/๒๕๖๗ | ค่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) (กองพัสดุฯ) จำนวน ๑ คัน (๔๔๖/๐๐๘) | ๙๓๙,๖๐๐.๐๐ | ๐๕/๒๕๖๗ |